

J41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8786—1998

长柄螺母丝锥

Long shank nut taps

1998-07-17 发布

1998-12-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准自生效之日起,同时代替 GB 3466—83《长柄螺母丝锥》。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:成都成量集团公司。

本标准主要起草人:梁贞玉。

本标准于 1983 年 1 月 19 日首次发布。

长柄螺母丝锥

代替 GB 3466—83

Long shank nut taps

1 范围

本标准规定了长柄螺母丝锥(以下简称丝锥)的型式、尺寸,标志和包装的基本要求。
本标准适用于加工普通螺纹(GB 192~193—81、GB 196~197—81)用的丝锥。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 192—81 普通螺纹 基本牙型
- GB 193—81 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB 196—81 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB 197—81 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 968—94 丝锥 螺纹公差

3 型式和尺寸

- 3.1 丝锥的型式和尺寸按图 1、表 1 和表 2 的规定。
- 3.2 公称直径小于或等于 10 mm 的丝锥可制成外顶尖。
- 3.3 表中 l_3 为推荐尺寸。

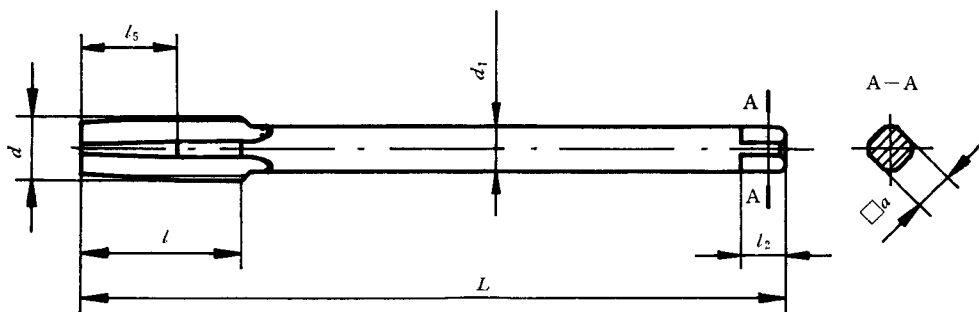


图 1